

CERTIFICAT

CERTIFICADO

CERTИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Italia

CERTIFICATO

CERTIFICATE

L'Ente di Certificazione TÜV Italia Srl
The Certification Body of TÜV Italia Srl

certifica che
certifies that

MASSUCCO INDUSTRIE S.P.A.
Via Luigi Massucco, 6
I - 10081 Castellamonte (TO)

Sito n. 1	Località Goritti, 15 Cuorgnè (TO) – 10082
-----------	--

ha realizzato, gestisce e mantiene un sistema qualità come descritto nella Direttiva PED 2014/68/UE Allegato I Par. 4.3 e nella EN 764-5, Para. 4.2
has implemented, operates and maintains a quality system as described in the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU Annex I Par. 4.3 as well as in the EN 764-5, Para. 4.2

come produttore di materiali per il seguente campo di applicazione
as material manufacturer for the scope of approval

Anelli laminati e forgiati a caldo
Hot-rolled and hot-forged rings

Il campo di applicazione dell'approvazione è descritto nell'allegato al presente certificato.
The scope of the approval is described in the annex to this certificate.

Il produttore è pertanto autorizzato ad emettere certificati di controllo specifico sul prodotto, nell'ambito del suddetto campo di applicazione del sistema qualità e in accordo con la Direttiva Attrezzature a Pressione 2014/68/UE e specifiche tecniche applicate:
The manufacturer is, therefore, authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU and applied technical specifications:

Certificato No. / Certificate No. PED-QSMOD 4.3-23768-25

Data emissione / Issue date: 27/01/2025

Data 1° emissione / First issue date: 27/01/2025

Data scadenza / Expiry date: 26/01/2028



TÜV ITALIA Srl


Alberto Carelli
Industry Service - Real Estate & Infrastructure
Managing Director

PPE-07-M009A_Bozza_certificato_4.3 Rev. 0 del 01/01/2024

Campo di applicazione – Fabbricante di Materiali in accordo alla Direttiva PED 2014/68/UE All. I Par. 4.3 e EN 764-5, Par. 4.2

Scope of the approval – Material Manufacturer according to Directive 2014/68/EU Annex I Par. 4.3 as well as in the EN 764-5, Para. 4.2

TÜV Italia Srl



Ragione Sociale: MASSUCCO INDUSTRIE S.P.A.
 Fabbricante: Via: Via Luigi Massucco, 6
 Città: I-10081 Castellamonte (TO)

Sito 1: Località Goritti, 15
 I - Cuorgnè (TO) – 10082

Pagina
 1 di 1

**Allegato al certificate n.
 PED-QSMOD 4.3-23768-25**

No.	Designazione del Materiale Grado del Materiale Material Designation Material Grade	Specifica del Materiale Material Specification	Stato di fornitura Delivery Condition Codice Code	Descrizione del prodotto Description Product	Dimensioni Dimensions				Peso Weight		Note Remarks
					Spessore Thickness [mm]		Diametro Diameter [mm]		1=t	valore value	
					da from	a to	da from	a to	2=kg ↓		
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9
1*)	LF2 class 1, LF2 class 2	ASTM A350	Normalized	Hot-rolled and hot-forged parts	10	35	45	800	Kg	50	
2*)	A105	ASTM A 105	Normalized	Hot-rolled and hot-forged parts	10	35	45	800	Kg	50	
3*)	F304, F304L, F316, F316L	ASTM A182	AT	Hot-rolled and hot-forged parts	10	35	45	800	Kg	50	
											Per l'utilizzo dei materiali devono essere rispettate le regolamentazioni e i limiti delle rispettive norme. Le condizioni operative specifiche del materiale devono essere approvate dal fabbricante dell'attrezzatura a pressione o dall'Organismo Autorizzato preposto.
											(*) Per soddisfare i Requisiti Essenziali di Sicurezza della direttiva PED per i materiali in accordo a norme non armonizzate è necessaria una Valutazione Particolare dei Materiali (PMA).

Legenda: AT = solubilizzato / solution annealed NT = normalizzato e rinvenuto / normalized and tempered N = Normalizzato/ Normalized S = disteso/stress relieved TM = trattato Termo-Meccanicamente/thermo-mech. treated U = non ricotto / not annealed (per lingotti / for ingot)
 QT = temprato e rinvenuto (bonificato) / quenched and tempered CR = laminato a caldo temperatura controllata / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = ricotto / annealed AR = come laminato / as rolled